

ICS 25.080.99
J 56
备案号: 18324—2006

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6342.2—2006
代替 JB/T 6342—1992

数控插齿机 第2部分: 技术条件

Numerical control gear shaping machines — Part 2: Specifications

2006-08-16 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布



070213000057

目 次

前言.....	II
引言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 附件和工具.....	1
5 布局 and 外观.....	1
6 加工和装配质量.....	2
7 机床空运转试验.....	3
8 机床负荷试验.....	4
9 机床精度检验.....	4
10 其他试验.....	4

前 言

JB/T 6342—1992《数控插齿机》分为两个部分：

——第1部分：精度检验；

——第2部分：技术条件。

本部分是JB/T 6342的第2部分。

本部分代替JB/T 6342—1992《数控插齿机 技术条件》。

本部分与JB/T 6342—1992相比，主要变化如下：

——增加了标准的前言和引言；

——范围扩大为“125mm~3150mm的数控插齿机”（本版的第1章）；

——取消了“安全与卫生”要求（1992版的第5章）；

——增加了“布局 and 外观”要求（本版的第5章）；

——增加了“对焊接件的要求”（本版的6.1）；

——增加了“工序能力试验及可靠性试验的要求”（本版的10.1及10.4）。

本部分是对GB/T 9061《金属切削机床 通用技术条件》等标准的补充和具体化，与本部分配套使用的标准有：

——JB/T 5572—1991 数控插齿机 精度；

——JB/T 3193.1—1999 插齿机 参数；

——JB/T 3193.2—1999 插齿机 系列型谱；

——JB 10167—2000 插齿机 安全防护技术条件。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：重庆圆柱齿轮机床研究所、重庆机床厂、天津第一机床总厂、南京二机床有限责任公司、宜昌长江机床有限责任公司、东风汽车变速箱有限公司、重庆青山工业有限责任公司、浙江钱江摩托集团股份公司、上海汽车股份集团齿轮总厂。

本部分主要起草人：张玉洁、程良范、李毅、颜建萍、朱旺全、吴锡栋、张光和、王新君、邵奇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 6342—1992。